

38 Kontrola zużycia styków męskich/żeńskich.

WYMIENNIK CIEPŁA AKG

- | lp. | Czynności |
|-----|--|
| 1 | Wymiana chłodziwa (antifrogen). |
| 2 | Kontrola wizualna. |
| 3 | Kontrola kanałów powietrznych, osłony (w szczególności kratki powietrzne) silnika napędu wentylatora. W razie potrzeby oczyszczenie. |
| 4 | Czyszczenie zewnętrzne wymiennika. Czyszczenie osłony silnika napędu wentylatora. |
| 5 | Oczyszczenie rdzenia wymiennika ciepła AKG. |

TOALETA

- | lp. | Czynności |
|-----|---|
| 1 | Sprawdzenie działania instalacji wodnych i urządzeń sanitarnych oraz zamkniętych systemów WC. |
| 2 | Oczyszczenie i odpalenie miski oraz optyczny czujników poziomu w misce. |
| 3 | Smarowanie uszczelki toalety smarem w aerozolu. |
| 4 | Czyszczenie dysz rozbryzgowych. |
| 5 | Przeprowadzenie procedury konserwacji wraz z wypełnieniem protokołu konserwacji. W razie konieczności, wymieniana uszkodzonych komponentów. |
| 6 | Wymiana ślizgowych zaworów klapowych. |
| 7 | Wymiana pompy próżniowej. |
| 8 | Wymieniana zaworów elektromagnetyczny 2/2-drożny, 90o (zawór wodny wlotowy). |
| 9 | Wymiana przełącznika ciśnieniowego |
| 10 | Wymiana zaworu szybkiego spustu. |
| 11 | Test toalety. W razie konieczności wymiana komponentów. |

**TOALETA
WC**

POMIAR DEFLEKTOSKOPIE

- | lp. | Czynności |
|-----|-------------------------|
| 1 | Demontaż pokryw maźnic. |
| 2 | Badanie deflektoskopem. |
| 3 | Montaż pokryw maźnic. |

SYSTEM REJESTRACJI MASZYN

- | lp. | Czynności |
|-----|---|
| 1 | Sprawdzenie stanu zajętości pamięci. |
| 2 | Sprawdzenie danych pokazywanych na wyświetlaczu rejestratora w pulpicie maszynisty. |
| 3 | Sprawdzenie połączenia przewodów do urządzenia rejestrującego w szafie SR/SN. |
| 4 | Wykonanie przeglądu bloku rejestrującego. |

SYSTEM STEROWANIA POJAZDEM

- | lp. | Czynności |
|-----|--|
| 1 | Przeprowadzenie diagnostyki układu sterowania pojazdu. |
| 2 | Konserwacja układu sterowania pojazdu. |

UKŁAD NAPĘDOWY

PRZETWORNIK POMIAROWY W APARacie INDUKCYJNYM

- | | |
|---|---|
| 1 | Przegląd wizualny zamocowań i złączy. |
| 2 | Sprawdzenie momentu obrotowego dokręcenia zamocowań i złączy. |

REZYSTORY HAMOWANIA

- | | |
|---|--------------------------------------|
| 3 | Przegląd wizualny. |
| 4 | Czyszczenie sprężonym powietrzem. |
| 5 | Sprawdzenie i oczyszczenie izolacji. |
| 6 | Sprawdzenie stanu złączy. |
| 7 | Pomiar wartości oporu |

DŁAWIK SIECIOWY ZF1